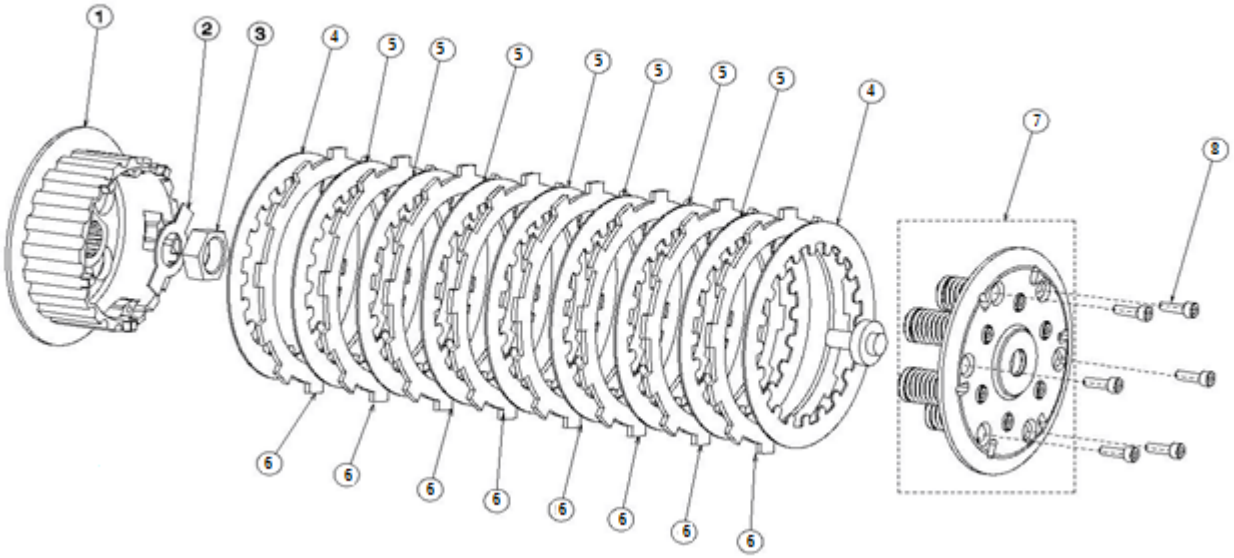
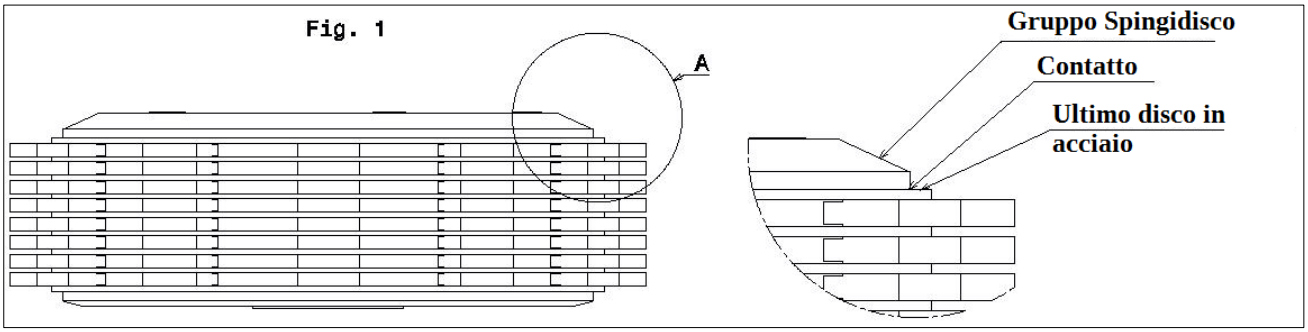
Istruzioni di montaggio YZF 450 (YA.0117.00A)



Attenzione: Il lavoro di montaggio deve essere eseguito solamente da personale autorizzato dotato di protezioni antinfortunistiche. Il funzionamento della frizione è strettamente correlato all'altezza del pacco dischi. E' necessario misurare il pacco dischi prima del montaggio. La misura nominale dovrà essere di 36.9 mm (*MAX 37.1 mm e MIN 36. mm)*. I dischi d'attrito saranno da sostituire se la misura si discosta dalla misura precedentemente fornita.

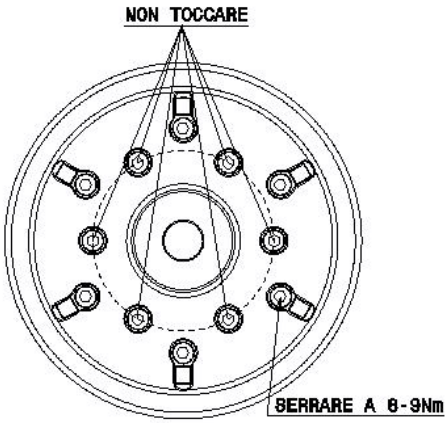
1. Innestare il tamburo (1) sopra la rondella/distanziale originale posizionata superiormente alla campana.
2. Innestare la rondella/lamierino originale (2). Serrare il dado (3) di chiusura della frizione alla coppia di serraggio prescritta dalla casa costruttrice.
3. Utilizzare delle chiavi a pappagallo/becchi per piegare sul tamburo e sul dado il lamierino originale antisvitamento.
4. Inserire un disco in acciaio (4) nel tamburo , il disco in acciaio deve essere spesso 1.2mm, il primo in fondo a contatto col piano di appoggio del tamburo stesso.
5. Inserire alternativamente i dischi di attrito (6) e i dischi in acciaio (5) spessi 1.5mm.
6. L'ultimo disco in acciaio dovrà essere spesso 1.2mm come il primo della serie.
7. Non installate i judder spring (piccole molle a tazza) se la vostra frizione originale ne è fornita.
8. Inserire il gruppo col cuscinetto reggispinta del comando di alzata della frizione dentro il foro centrale dell'albero del cambio.
9. Installare il Gruppo Spingidisco (7) (completamente preassemblato con molle racing) sopra all'ultimo disco in acciaio. Fate attenzione che i particolari A entrino nelle asole B, guardate la foto sotto. Prima di serrare le brugole (8) fate attenzione che lo spingidisco sia in posizione corretta e che aderisca all'ultimo disco in acciaio. (Fig. 1) .Inserite le brugole fornite (8). Serrate le viti a mano in maniera alternata, con coppia di chiusura di 9Nm. Una

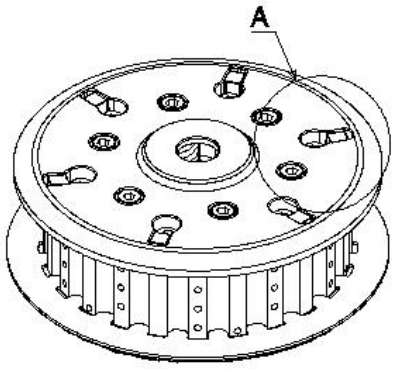


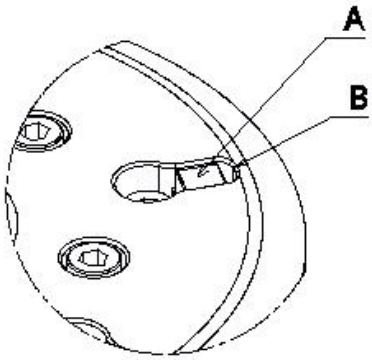
volta a contatto tutte le brugole, ricontrollate il serraggio. Per un controllo finale, tirate la leva frizione. Il Gruppo Spingidisco si dovra' muovere assialmente liberando il pacco dischi. Ora la frizione è installata correttamente.

10. Reinstallate il carter.
11. Regolate la leva frizione con il comando al manubrio in maniera tale da lasciare lo stesso gioco che aveva la frizione originale. **Attenzione:** assicuratevi che la moto sia in folle prima di avviarla. Buon divertimento. Per ogni eventuale dubbio guardare i video di montaggio sul sito www.stm.to.it

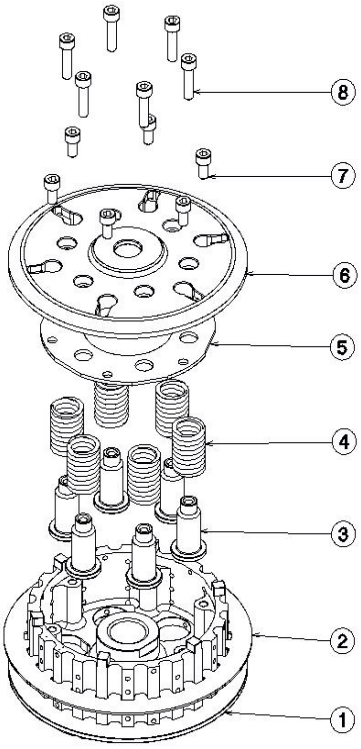
PRODOTTO TOTALMENTE IN ITALIA







Codici identificativi parti



1. **YA.0117.02A**
2. **YA.0117.05A- SPESSORE 1.2 NUMERO 2 DISCHI**

2B YA.0117.05B-SPESSORE 1.5 NUMERO 7 DISCHI

3. **HN.0117.06A**
4. **HN.0117.09A**
5. **HN.0117.03A**
6. **YA.0117.04A**
7. **M5 X 20**
8. **M5 X 15**

NORME DI SICUREZZA GENERALI

-IL PRESENTE FOGLIO CONTIENE LE ISTRUZIONI PER ESEGUIRE CORRETTAMENTE LE PRINCIPALI OPERAZIONI DI INSTALLAZIONE DELLA FRIZIONE.
-LA STM SI RISERVA IL DIRITTO DI APPORTARE MODIFICHE IN QUALSIASI MOMENTO AL PRODOTTO SENZA ALCUN OBBLIGO DI AGGIORNAMENTO.
-LE OPERAZIONI DI MONTAGGIO DEVONO ESSERE SCRUPOLOSAMENTE OSSERVATE ED ESEGUITE ESCLUSIVAMENTE DA UN TECNICO SPECIALIZZATO.
-PRIMA DI INSTALLARE LA FRIZIONE ESEGUIRE UN CONTROLLO PER VERIFICARE L'EVENTUALE PRESENZA DI GUASTO O ANOMALIE SUL VEICOLO.
-ACCERTARSI CHE NON CI SIANO PARTI MANCANTI O DANNEGGIATE NELLA CONFEZIONE.
-ALCUNE PARTI DELLA FRIZIONE E DEI SUOI COMPONENTI POSSONO PRESENTARE SUPERFICI TAGLIENTI: MANEGGIARE CON ATTENZIONE.
-ALCUNI COMPONENTI DELLA FRIZIONE PER LE LORO PICCOLE DIMENSIONI POTREBBERO ESSERE INGERITI: TENERE LONTANO DALLA PORTATA DEI BAMBINI.

STM ITALY
Via A. Olivetti 15 - 10020 - Riva presso Chieri (TO)
www.stmitaly.com - contact@stmitaly.com