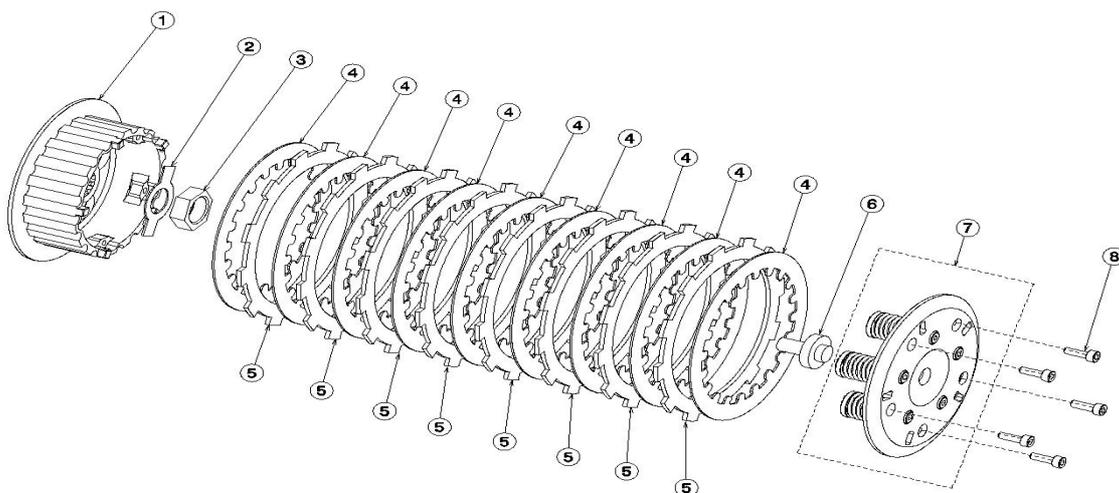
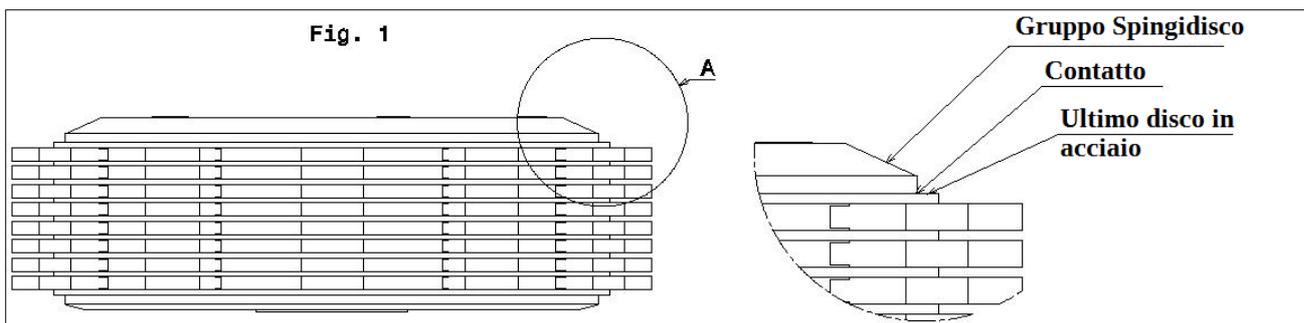


# Istruzioni di montaggio YZF 250 (YA.0219.00A)



**Attenzione:** Il lavoro di montaggio deve essere eseguito solamente da personale autorizzato dotato di protezioni antinfortunistiche. Il funzionamento della frizione è strettamente correlato all'altezza del pacco dischi. E' necessario misurare il pacco dischi prima del montaggio. La misura nominale dovrà essere di 33.2 mm (+0,2 / -0,2 mm ).

1. Innestare il tamburo (1) sopra la rondella/distanziale originale posizionata superiormente alla campana.
2. Innestare la rondella/lamierino originale (2) se previsto o la rondella originale . Serrare il dado (3) di chiusura della frizione alla coppia di serraggio prescritta dalla casa costruttrice.
3. Utilizzare delle chiavi a pappagallo/becchi per piegare sul tamburo e sul dado il lamierino originale antisvitamento qualora sia previsto nella frizione originale.
4. Inserire un disco in acciaio (4) nel tamburo , il disco in acciaio deve essere il primo in fondo a contatto col piano di appoggio del tamburo stesso.
5. Inserire alternativamente i dischi di attrito ( 5 ) e i dischi in acciaio ( 4 ) ( il primo e l'ultimo disco inserito devono essere in acciaio).
6. Non installate i judder spring ( piccole molle a tazza ) se la vostra frizione originale ne è fornita.
7. Inserire il gruppo col cuscinetto reggispinta del comando di alzata della frizione dentro il foro centrale dell'albero del cambio.
8. Installare il Gruppo Spingidisco (7) ( completamente preassemblato con molle racing ) sopra all'ultimo disco in acciaio. Fate attenzione che i particolari A entrino nelle asole B, guardate la foto sotto. Prima di serrare le brugole ( 8 ) fate attenzione che lo spingidisco sia in posizione corretta e che aderisca all'ultimo disco in acciaio. (Fig. 1).Inserite le brugole fornite (8). Serrate le viti a mano in maniera alternata, con coppia di chiusura di 9Nm. Una

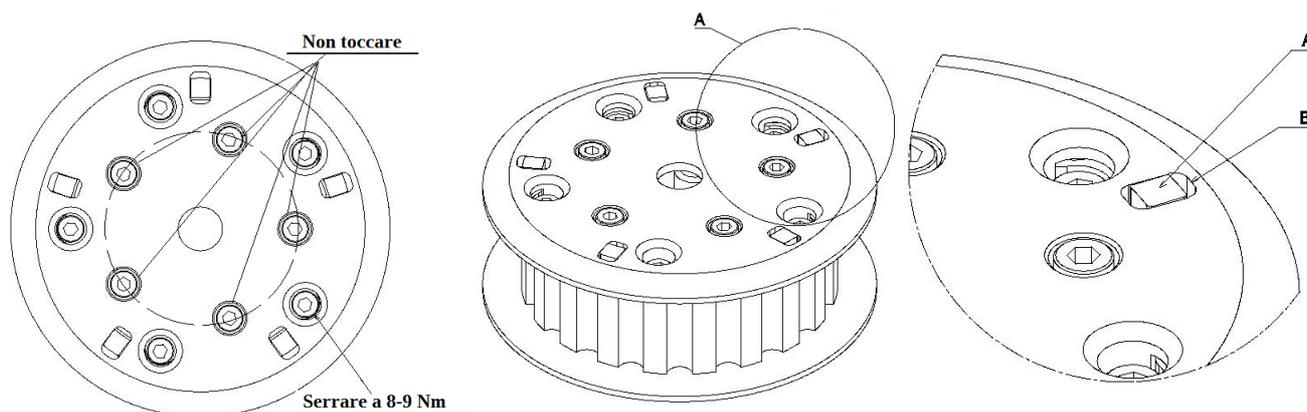


volta a contatto tutte le brugole, ricontrollate il serraggio. Per un controllo finale, tirate la leva frizione. Il Gruppo Spingidisco si dovrà muovere assialmente liberando il pacco dischi. Ora la frizione è installata correttamente.

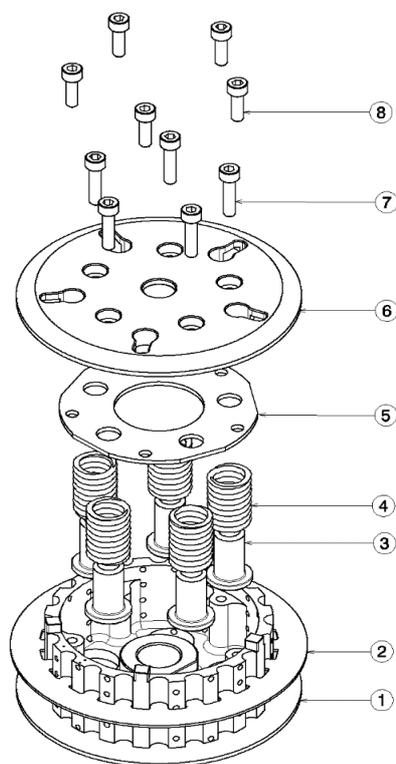
9. Reinstallate il carter.

10. Regolate la leva frizione con il comando al manubrio in maniera tale da lasciare lo stesso gioco che aveva la frizione originale. **Attenzione:** assicuratevi che la moto sia in folle prima di avviarla. Buon divertimento. Per ogni eventuale dubbio guardare i video di montaggio sul sito [www.stm.to.it](http://www.stm.to.it)

**PRODOTTO TOTALMENTE IN ITALIA**



## Codici identificativi parti



1. YA.0219.02A

2. YA.0219.05A

3. HN.0117.06A

4. HN.0117.09A

5. YA.0219.03A

6. YA.0219.04A

7. M5 X 20

8. M5 X 15

### NORME DI SICUREZZA GENERALI

-IL PRESENTE FOGLIO CONTIENE LE ISTRUZIONI PER ESEGUIRE CORRETTAMENTE LE PRINCIPALI OPERAZIONI DI INSTALLAZIONE DELLA FRIZIONE.  
 -LA STM SI RISERVA IL DIRITTO DI APPORTARE MODIFICHE IN QUALSIASI MOMENTO AL PRODOTTO SENZA ALCUN OBBLIGO DI AGGIORNAMENTO.  
 -LE OPERAZIONI DI MONTAGGIO DEVONO ESSERE SCRUPolosAMENTE OSSERVATE ED ESEGUITE ESCLUSIVAMENTE DA UN TECNICO SPECIALIZZATO.  
 -PRIMA DI INSTALLARE LA FRIZIONE ESEGUIRE UN CONTROLLO PER VERIFICARE L'EVENTUALE PRESENZA DI GUASTO O ANOMALIE SUL VEICOLO.  
 -ACCERTARSI CHE NON CI SIANO PARTI MANCANTI O DANNEGGIATE NELLA CONFEZIONE.  
 -ALCUNE PARTI DELLA FRIZIONE E DEI SUOI COMPONENTI POSSONO PRESENTARE SUPERFICI TAGLIANTI: MANEGGIARE CON ATTENZIONE.  
 -ALCUNI COMPONENTI DELLA FRIZIONE PER LE LORO PICCOLE DIMENSIONI POTREBBERO ESSERE INGERITI; TENERE LONTANO DALLA PORTATA DEI BAMBINI.

STM ITALY  
 Via A. Olivetti 15 - 10020 - Riva presso Chieri (TO)  
[www.stmitaly.com](http://www.stmitaly.com) - [contact@stmitaly.com](mailto:contact@stmitaly.com)

